

## Fardeleuses manuelles MA500 MA700 MA900

Ces fardeleuses permettent de réaliser un emballage manuel du produit à emballer, les produits sur pousset puisent ensuite les uns les autres dans le tunnel de rétraction.



### DESCRIPTION GENERALE :

- Coupe par fil chaud (MA500) ou soudure-coupe par barre thermo-réglée et fil chaud (MA700 et MA900)
- Contrôle de la température du tunnel par thermostat
- Convoyeur du tunnel à maille métalliques, vitesse fixe 3 mètres par minute
- Film : polyéthylène
- Cadence : 120 à 200 paquets par heure
- **Prévoir impérativement un support carton pour l'emballage de produits en groupage sur plus d'une rangée.**

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

	MA500	MA700	MA900
Barre de soudure	Fil chauffant longueur 500 mm, actionné à la main	Barre soudure + fil longueur 680 mm, actionnée par pédale	Barre soudure + fil longueur 820 mm, actionnée par pédale
Dimensions en mm (L x l x h)	1740 x 820 x 1450	2500 x 1100 x 1700	2500 x 1250 x 1700
Hauteur de travail (mm)	870	870	870
Dimensions des rouleaux film (mm)	Diamètre 250 x 480	Diamètre 250 x 650	Diamètre 250 x 820
Dimensions tunnel (l x h x L)	500 x 340 x 870	700 x 420 x 1150	900 x 420 x 1150
Poids	140kg	250 kg	310 kg
Consommation électrique	3 ph 220/380V 6,5 kW	3 ph 220/380V 10 kW	3 ph 220/380V 13 kW

### PRINCIPALES OPTIONS DISPONIBLES

Variateur de vitesse pour le tapis du tunnel  
 Ventilateur pour le refroidissement des produits  
 Tapis du tunnel à rouleaux de diamètre 10 mm / écartement 15 mm  
 Convoyeurs de sortie à rouleaux libres droit ou avec retour opérateur, descente par gravité  
 Compteur de produits  
 Extension du convoyeur de sortie du tunnel