

# Paletira BETA

## Banderoleuse automatique

Le modèle présenté fonctionne avec ou sans la présence d'un opérateur pendant le cycle de travail. Cycle de banderolage automatique montée / descente.



### DESCRIPTION GENERALE :

- Colonne fixée à la base au moyen de charnières, de façon à garantir une installation facile et rapide
- Dispositif de sécurité en cas de rupture de la courroie (parachute)
- Transmission du chariot porte-bobine assurée par une courroie
- Possibilité de déplacer la machine par chariot élévateur (passages de fourche devant et derrière la machine)
- Embrayage mécanique permettant de maintenir constante la tension du film pour éviter le réglage à chaque changement de bobine.
- Installation possible d'un presseur pneumatique
- Tableau électrique avec panneau de commande numérique
- Sélecteur manuel ou automatique
- Temporisateur de réglage pour le nombre de tours en haut et en bas
- Cellule photo-électrique pour détection de la hauteur de la palette
- Démarrage progressif par variateur de fréquence

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation électrique	400 V / 50 Hz +Neutre
Vitesse de rotation de la table	10 tours/min (fixe)
Diamètre de la table rotative	1500 mm
Dimensions de la machine sur plan	2670 x 1700 x H 2560 mm
Dimensions maxi de la palette à banderoler	1000 x 1200 x 2250 mm
Charge de la table	1700 kg
Puissance installée	0,8 kW
Hauteur de la bobine de film utilisable	500 mm
Protection électrique	IP 54
Diamètre de la bobine de film	300 mm

### PRINCIPALES OPTIONS DISPONIBLES

- Rampe d'accès (R01)
- Chassis support pour utilisation gerbeur (R03)
- Presseur pneumatique circulaire (R17), ou carré (R18)
- Charge de la table 2200 kg (R09/03)
- Chassis d'encastrement (R04)
- Cellule photo-électrique pour lire le noir (R11)
- Correcteur de phase (R23)

### PANNEAU DE COMMANDE

