

## Modular 50 S et 70

La gamme de soudeuse en L semi-automatique MODULAR est constituée de deux modèles d'une qualité optimale à un tarif compétitif.

Les récentes évolutions permettent d'utiliser tous types de film avec un résultat optimum.

La gamme MODULAR dispose d'une fermeture du cadre commandée par un bouton poussoir. Le cadre est motorisé et ne nécessite pas d'air comprimé. Il y a deux modes de fonctionnement : semi-automatique et cyclé (fermeture automatique du cadre).

6 programmes sont ajustables et mémorisables.

### FONCTIONNEMENT:

L'opérateur introduit le ou les produits à emballer entre les 2 laizes du film écartées par la table d'introduction. L'opérateur transfère le ou les produits dans le cadre de soudure en tirant sur le film. Selon le mode:

- en mode semi-automatique: la descente mécanique du cadre de soudure est commandée par un bouton poussoir.
- en mode automatique: la descente mécanique



Modèle MODULAR 70



Modèle MODULAR 50 S

du cadre de soudure est commandée par une minuterie réglable (le cadre descend toutes les «X» secondes).

La soudure est alors déclenchée. Lorsque le cadre de soudure remonte, le convoyeur motorisé évacue le produit. Enroulement automatique de la chute de film sur un tambour motorisé. La machine est montée sur pieds munis de roulettes. Elle peut être facilement déplacée suivant les impératifs de production.

### CARACTERISTIQUES:

- Lame de soudure en téflon enduit.
- Double barre de soudure avec absorbeur de chocs.
- Le mode manuel ou automatique (cyclé).
- Table de travail réglable.
- Enrouleur de chute surdimensionné.
- Pupitre de réglage avec 6 programmes.
- Blocage de la table de travail.
- Retard ouverture cadre de soudure pour le refroidissement de la soudure.
- Machine sur roulettes.
- Arrêt d'urgence.

## Modular 70

### CADRE DE SOUDURE:

- 870 x 610mm.
- Lame de soudure placée dans une réglette en fibre de verre.
- Soudure par impulsion avec régulation automatique en fonction de la cadence de travail de l'opérateur.

### FILM:

- Bobine de film dossé montée sur mandrin et cônes.
- Laize maximum 800mm.
- Diamètre maximum 300mm.
- Epaisseur maximum en polyéthylène de 40µm.
- Perforation mécanique du film par 3 roulettes à picots.

### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES:

- Table d'introduction réglable en profondeur, selon la dimension du produit, avec écarteur de film.
- Réglage de la hauteur du convoyeur de transfert en fonction de la hauteur du produit pour une soudure à mi-hauteur.
- Temps de cycle réglable en mode automatique.
- Réglage du temps de soudure en fonction de la nature et de l'épaisseur du film.
- Réglage du temps de refroidissement après soudure.



Modèle MODULAR 70

- Réglage du temps d'évacuation.
- Compteur totaliseur de cycles avec remise à zéro.
- Alimentation électrique 380VAC triphasée: puissance 2300W.
- Dimensions: 2100 x 950mm
- Poids: environ 250Kg net.
- Compteur.

### EQUIPEMENTS OPTIONNELS:

- Convoyeur de sortie à rouleaux libres, système amovible de longueur 500mm;

### DONNEES TECHNIQUES

		MODULAR 50 S	MODULAR 70
Tension d'alimentation	V	380V - 50/60Hz Triphasé	380V - 50/60Hz Triphasé
Puissance max.	Kw	2,3 Kw	3,4 Kw
Dimensions du cadre de soudure	mm	540 x 400	840 x 600
Production horaire	pcs	0 - 900	0 - 900
Dimensions max. des rouleaux	mm	Largeur 600 et Ø 250mm	Largeur 800 et Ø 250mm
Encombrement de la machine	mm	1260 x 810 x 1310mm	2070 x 960 x 1510mm
Hauteur table de travail	mm	930	930
Poids net	Kg	151	243
Matériaux utilisés		Polyoléfines jusqu'à 38µ, PVC jusqu'à 40µ	