

Tunnel 50 et 70



Modèle Tunnel 50



Modèle Tunnel 70

TUNNEL 50 - TUNNEL 50 INOX

- Version analogique ou digitale.
- Convoyeur réglable.
- Vitesse ajustable.
- Réglage de la température.
- Convoyeur à rouleaux fous en sortie.
- Isolation thermique de la structure.
- Déflecteur d'air.
- 9 programmes mémorisables (version digitale).
- Arrêt automatique (version digitale).
- Passage produit: 450x250mm

TUNNEL 70

- Convoyeur réglable.
- Vitesse ajustable.
- Réglage de la température.
- Convoyeur à rouleaux fous de sortie.
- Isolation thermique de la structure.
- Déflecteur d'air.
- Passage produit: 700x380mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TUNNEL 50	TUNNEL 70
Alimentation électrique	V	220-380-415	220-380-415
Puissance maxi.	Kw	7	14
Puissance utile	Kwh	3,7	7,5
Dimensions de la voûte du tunnel	mm	450x250	700x380
Encombrement	mm	1275x730x1290	1770x1170x1650
Poids net/brut	Kg	163/193	413/483