

PREMIUM

Film étirable PVC pour l'emballage alimentaire

LE PREMIUM

Film étirable alimentaire multi-couche spécialement conçu pour offrir une résistance exceptionnelle et un résultat irréprochable.

Convient pour l'emballage de fruits et légumes, produits surgelés et viennoiseries.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES:

- Film Bi-couche offrant une excellente résistance à la perforation.
- Elasticité optimale permettant d'assurer un déroulement facile et une bonne auto-adhérence.
- Utilisation automatique ou manuelle.
- Présentation optimum.
- Facilité d'utilisation.
- Haute perméabilité



Le PREMIUM est disponible:

- Dans les épaisseurs : 10 à 18 μ
- Sur mandrin 76 mm et 113 mm
- Bobines de 1500 et 2000 mètres
- Laize : 250 à 900 mm
- En micro perforé et non micro perforé

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Références		PREMIUM SL / SLA + MP (si micro perforé)	PREMIUM L / LA + MP (si micro perforé)	PREMIUM M / MA + MP (si micro perforé)	PREMIUM H / HA + MP (si micro perforé)	PREMIUM SH / SHA + MP (si micro perforé)
Mandrin (en mm)		SL : 76 SLA : 113	L : 76 LA : 113	M : 76 MA : 113	H : 76 HA : 113	SH : 76 SHA : 113
Epaisseur		10 μ	12 μ	14 μ	16 μ	18 μ
Résistance à la traction sens de déroulement	Force (N/mm ² mini)	25	24	24	22	24
	Elongation (% mini)	127	134	137	149	146
Résistance à la traction sens transversal	Force (N/mm ² mini)	25	23	22	24	22
	Elongation (% mini)	163	172	186	195	196
Perméabilité (à + ou - 20 %)	Transmission O ₂ cm ³ /m ² .24h.bar	26000	21000	18000	16000	14000
	Transmission de CO ₂ cm ³ /m ² .24h.bar	170000	142000	121000	106000	94000
	Transmission de H ₂ O g/m ² .24h.bar	250	208	178	156	139

Conditions idéales de stockage : 15/20 °C à l'abri de l'humidité. Les propriétés du film peuvent être modifiées dans des conditions de stockage extrêmes. Nous recommandons une utilisation de nos films dans un délai maximum après livraison de 12 mois. Les informations données dans ce document sont données à titre indicatif.